

1. UBICACION DE LA UNIDAD

La unidad deberá ser instalada en un lugar ventilado y retirada de fuentes de calor que puedan afectar el funcionamiento. Además deberá estar nivelada, esto se puede hacer girando las patas del depósito de hielo hasta obtener la posición adecuada

La distancia de la pared hacia la unidad debe ser de 15 cm como mínimo y la descarga de aire no debe ser obstruida.

2. ALIMENTACION DE AGUA

La presión adecuada para alimentar la unidad es de 20 Psi a 60 Psi (1 kg/cm² a 3 kg/cm²) para su buen funcionamiento.

El desagüe de la unidad fabricadora de hielo deberá ser independiente del desagüe del depósito y descargar por separado en el drenaje.

3. ALIMENTACION ELECTRICA

Alimentación debe estar controlada por un interruptor de seguridad (pastilla termomagnética) de la capacidad especificada según el modelo:

<i>Modelo Actual</i>	<i>Características Voltaje</i>	<i>Amperes de Operación (mín.-máx.)</i>	<i>Pastilla Termomagnética</i>
MHCD-94	115 / 60 / 1	10.1 - 15	15 Amp.
MHC-230	115 / 60 / 1	15.2 - 20	20 Amp.
MHC-280	115 / 60 / 1	16.8 - 20	20 Amp.

4. POSICION DEL INTERRUPTOR “ICE”- “OFF”- “WASH”

- A) “ICE” En esta posición, si no está lleno el depósito de hielo, significa que la unidad está en ciclo de producción de hielo.
- B) “OFF” En esta posición, todos los componentes de la unidad no trabajan.
- C) “WASH” En esta posición, sólo la bomba de agua está trabajando.

5. MANTENIMIENTO

1.- SISTEMA DE CIRCULACION DE AGUA

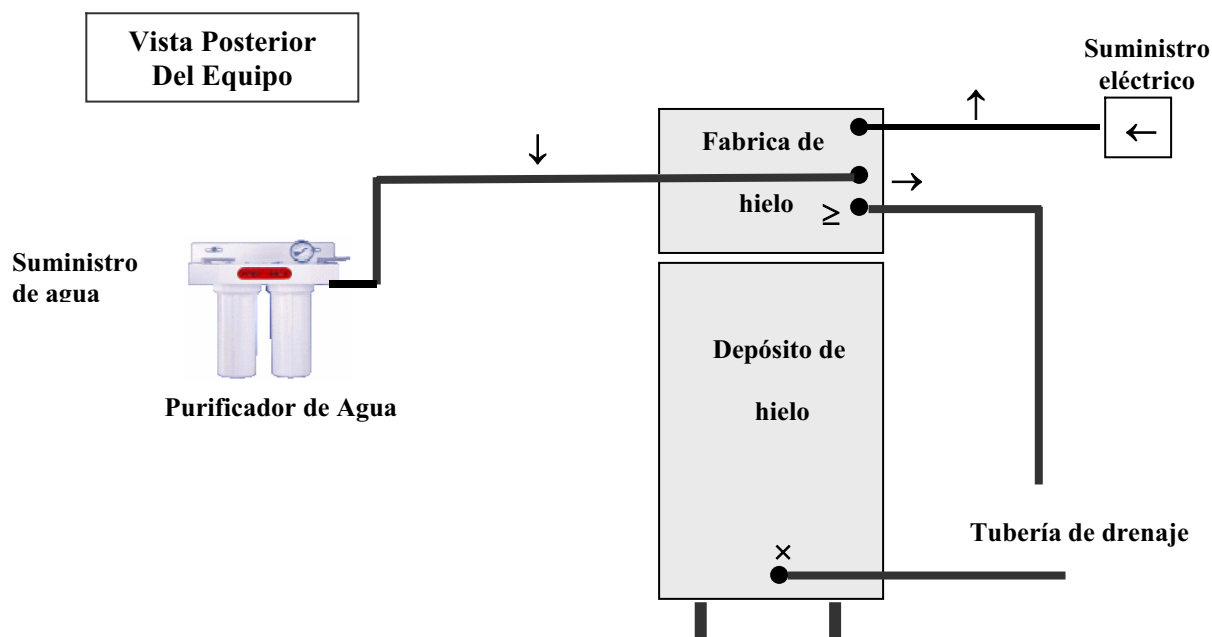
Este Mantenimiento preventivo se realiza cada 3 meses, con la finalidad de que la unidad trabaje con mayor eficiencia y evitar posibles fallas:

- a) Se quita la tapa frontal de la unidad y se coloca el interruptor en posición de WASH.
 - b) Se añaden 126 gr de limpiador de máquinas de hielo al contenedor de agua y se deja reciclar por espacio de una hora.
 - c) De inmediato se desaloja el agua del contenedor auxiliándose del interruptor PURGE.
 - d) Para finalizar, se enjuaga con agua corriente y se coloca el interruptor en posición ICE.
- NOTA: las primeras tres cosechas que produzca la unidad después del procedimiento de mantenimiento, deben ser desechadas.

2.- SISTEMA DE REFRIGERACION

El condensador (parte posterior de la máquina) debe permanecer libre de polvo y suciedad.

- a) Esta limpieza se puede realizar auxiliándose de una brocha desalojando con ella el polvo y suciedad; la brocha debe ser de cerdas suaves. No utilizar brocha con cerdas de alambre.
- b) Ese mantenimiento se puede realizar cada 2 meses.



Suministro eléctrico

- ← Pastilla de protección eléctrica
- ↑ Cable calibre 10 para su suministro eléctrico

Suministro de agua

- Reducción 3/8" NPT a 3/8" FLAER (1/4 en MHF-1022 Y MHF 496)
Tuerca 3/8"
- ↓ Tubería de cobre de 3/8"
- ° Niple de 1/2" a 3/8"
Tuerca de 3/8"
Tubería de cobre de 3/8"
- ± Llave de paso de 1/2"
Niple de 1/2" a 3/8"
Niple de 1/2"
- " Alimentación de agua

Sistema de drenaje

- ≥ Niple de 3/4" a 1/2"
Niple de 1/2" a 3/8"
Abrazadera para manguera de 1/2"
Manguera de 1/2"
- × Niple de 3/4" a 1/2"
Niple de 1/2" a 3/8"
Abrazadera para manguera de 1/2"
Manguera de 1/2"