

Congelador horizontal tipo cofre con interiores recubiertos de aluminio para asegurar un enfriamiento más rápido y uniforme.



CARACTERÍSTICAS

CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO:
Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para evitar mermas.

CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:
Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:
Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

RECUBRIMIENTO INTERIOR DE ALUMINIO:
Asegura un enfriamiento más rápido y uniforme, reduciendo el tiempo de pull-down.

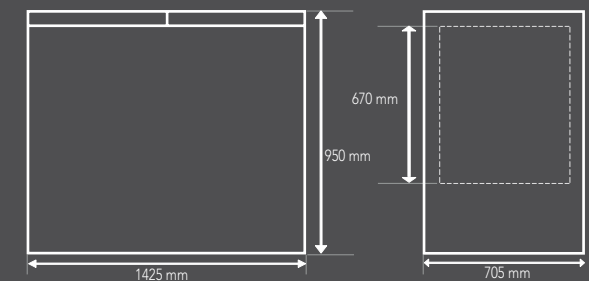
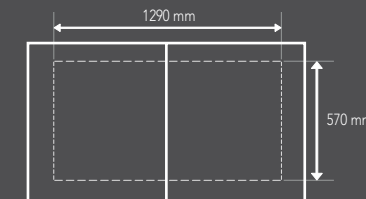
TAPAS SÓLIDAS TIPO COFRE:
Reduce significativamente la transferencia de calor, haciendo al equipo más eficiente

RODAMIENTOS:
Otorgan completa libertad de movimiento que facilita desplazar al congelador en distintos puntos del establecimiento.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones exteriores	Alto: 950 mm
	Ancho: 1425 mm
	Fondo: 705 mm
Dimensiones interiores	Alto: 670 mm
	Ancho: 1290 mm
	Fondo: 570 mm
Peso	Neto: 79 kg
	Con empaque: 85 kg
Volumen	492 lts
Capacidad de contenedor	20': 20
	40': 48
	53': 60
No. Puertas	2

VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN PA

Consumo de energía	2.5 kWh/24h*
Refrigerante	R-134 a 0.20 kg*
Compresor	1/6 hp*
Evaporador	Dinámico
Rango temperatura	-16 °C a -18 °C

SISTEMA ELÉCTRICO PA

Amperaje	1.2 A*
Voltaje	115 V
Long. tomacorriente	2000 mm
Tipo de enchufe	NEMA 5-15P

*Consumo de energía según NOM en su condición C (Temperatura ambiente max. de 32°C y 65% de humedad relativa)

Dimensiones presentadas al milímetro más cercano

Sujeto a cambio sin previo aviso.

